

ВТІ

НОВЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ЗЕРНОВОЙ ИНДУСТРИИ



**SKANDIA
ELEVATOR**

THE LEADING COMPANY

ВТИ НОВЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ЗЕРНОВОЙ ИНДУСТРИИ

МЫ РАЗРАБОТАЛИ ЛУЧШИЙ В МИРЕ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР? ВПОЛНЕ ВОЗМОЖНО.

ПОСТАВИВ ПЕРЕД КЛИЕНТАМИ ВОПРОС О ПОВСЕДНЕВНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ, МЫ ПОДОЖДАЛИ НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ, ЧТОБЫ ВЫЯСНИТЬ, ЧЕГО ХОЧЕТ РЫНОК И В ЧЕМ ОН НУЖДАЕТСЯ. В РЕЗУЛЬТАТЕ НАШЕ НОВОЕ УСТРОЙСТВО БЫЛО ПРОРАБОТАНО ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТЩАТЕЛЬНО И ДЕТАЛЬНО. "УМНЫЕ" ФИРМЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВТИ SKANDIA ELEVATOR ЛУЧШЕ, ЭФФЕКТИВНЕЕ И ПРОЩЕ В ОБСЛУЖИВАНИИ, ЧЕМ ДРУГИЕ КОНВЕЙЕРЫ.



Разгрузочная тележка

ВТИ НОВЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ЗЕРНОВОЙ ИНДУСТРИИ

ЛУЧШАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

Ширина ленты, роликов и барабанов соответствует стандартам ISO, и монтируются они в соответствии с оптимальной практикой с учетом необходимой производительности. Зерно доставляется в нужное место, при этом боковое смещение ленты остается вполне приемлемым. Скорость ленты, конечно, тоже соответствует лучшей мировой практике, и кроме того, конвейеры длиной 20 м и более оборудуются блоками направляющих роликов, что обеспечивает более эффективное управление возвращающейся частью ленты. Кроме того, центрированная загрузка осуществляется с использованием листового полиуретанового уплотнения. Другими словами, исключается возможность рассыпания, и транспортировка зерна становится более стабильной.

УПРОЩЕННАЯ РЕГУЛИРОВКА

Натяжная секция с широкими возможностями регулировки уменьшает потребность в вулканизации при удлинении ленты со временем. Кроме того, благодаря ширине роликов, конвейер менее чувствителен к самовулканизации. Несущие направляющие ролики центрируют ленту, подстраиваясь так, чтобы корректировать ее смещение, и положение обоих несущих роликов может корректироваться индивидуально с целью более точного управления движением ленты и регулировки воздействия роликов при обратном движении.

ПРОСТОТА МОНТАЖА

Легко убедиться, что монтаж, как обычно, осуществляется легко и без проблем. ВТИ, как и вся продукция Skandia Elevator, встраиваются в модульную систему. Это облегчает монтаж и сопряжение элементов за счет управления процессами и хорошей подгонки. Простота монтажа в сочетании с нашими производственными технологиями позволяет с самого начала обеспечить более ровную и стабильную работу машины, то есть именно то, что востребовано на рынке.

ГИБКОСТЬ

ВТИ рассчитаны на работу со всеми мыслимыми средами и установками, как на открытом воздухе, так и в помещении. Самонесущая конструкция при длине до 6 м. Выпускаются три модели ВТИ, и каждая модель имеет два уровня производительности. Поэтому каждая установка, независимо от размеров, получает ленточный конвейер, который прекрасно встраивается в систему и потребляет минимум энергии.

НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО

Skandia Elevator не допускает компромиссов в отношении качества. Мы используем только лучшие материалы и компоненты. Это обеспечивает безопасную эксплуатацию, увеличенный срок службы и сокращение затрат на ремонт.



Приводная станция



*Блок направляющих
роликов*



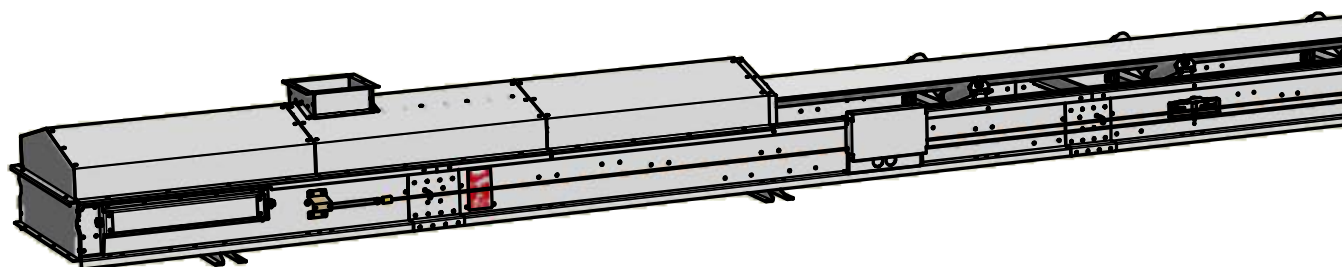
Натяжная секция



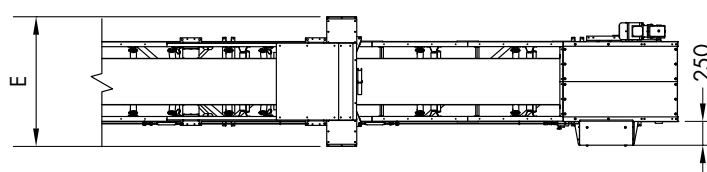
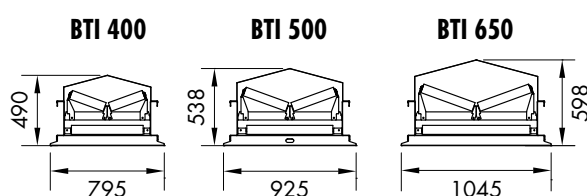
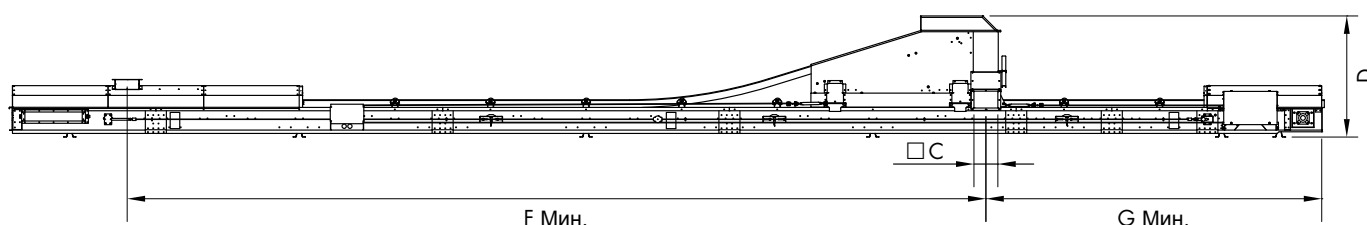
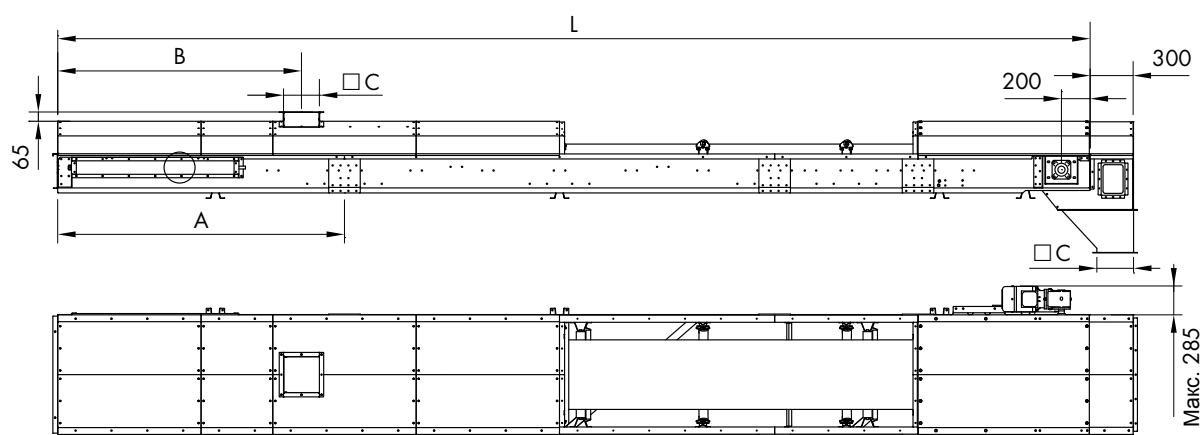
Загрузочный модуль

ВТИ НОВЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ЗЕРНОВОЙ ИНДУСТРИИ

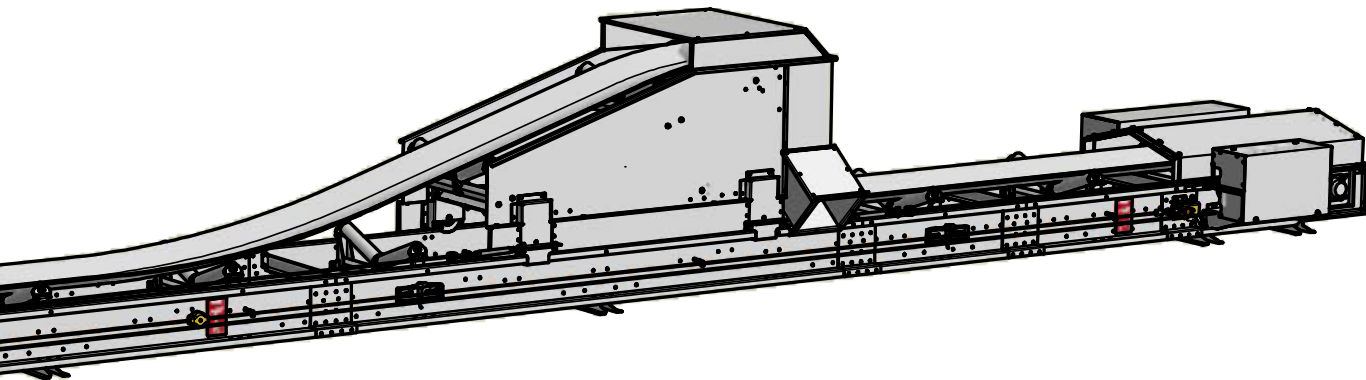
ПОЗНАКОМЬТЕСЬ С ВТИ ПОБЛИЖЕ



	ВТИ 400			ВТИ 500			ВТИ 650		
L (М)	0-30	31-63	64-150	0-24	25-57	58-150	0-13	14-51	52-150
A (ММ)	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000	1500	2 000	3000
B (ММ)	1200	1 700	2700	1200	1 700	2700	1200	1 700	2700
C (ММ)	□ 180			□ 250			□ 300		
D (ММ)	1130			1270			1400		
E (ММ)	1130			1360			1570		
	1,5 кВт	2,2-4,0 кВт		1,5-2,2 кВт	3,0-5,5 кВт		1,5-5,5 кВт	7,5 кВт	
F Мин.. (М)	7	9		7	8		8,5	9,5	
G Мин.. (М)	1,8			1,8			1,8		



Все чертежи имеются в формате CAD.



СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Приводная станция с регулируемым обремененным приводным барабаном для двигателей мощностью более 3 кВт, датчиком оборотов на направляющем ролике и крышкой.
- Двигатель с угловой зубчатой передачей.
- Натяжная секция с натяжными винтами или натяжителем-противовесом для длинных конвейеров (стальной трос и противовес не входят в комплект), регулируемым концевым барабаном, плуговым скребком и крышкой.
- Антистатическая конвейерная лента.
- Блоки регулируемых несущих роликов и возвратных роликов.
- Блок регулируемых направляющих роликов для возвратной части, входит в комплект при длине машины ≥ 20 м, далее еще по одному на каждые дополнительные 20 м.
- Несущие ролики, возвратные ролики и направляющие ролики с постоянной смазкой.
- Опоры.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Свайный блок со скользящим столом, ограждением края, торцевым отверстием, крышкой и соединительной рамой.
- Разгрузочная тележка с электродвигателем (трос покупается отдельно), индуктивные выключатели предельного положения (2 шт.) и один двусторонний перекидной клапан (ручной или с электроприводом).
- Трос для управления разгрузочной тележкой.
- Индуктивный выключатель предельного положения (для дополнительной остановки).
- Наличие кожуха для конечного выхода с выходной воронкой.
- Диагональные раскосы (дополнительно при монтаже вне помещения) по одному на каждые 3 м конвейера.
- Маслостойкая конвейерная лента.
- Аварийный выключатель, управляемый тросом.
- Крышка.

ВТИ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР		ВТИ 400		ВТИ 500		ВТИ 650	
		40 т/ч	60 т/ч	80 т/ч	100 т/ч	120 т/ч	150 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	43–47	65–67	85–94	108–112	128–141	153–169
Мощность	м³/ч	57–63	87–89	113–125	144–149	171–188	204–225
Число оборотов	об/мин	126–149	194–209	161–178	194–209	126–149	161–178
Скорость ленты	м/с	1.56–1.72	2.36–2.44	1.86–2.06	2.36–2.44	1.56–1.72	1.86–2.06
Ширина ленты	мм	400		500		650	
Длина самонесущей конструкции	м	6					
Тип ленты		EP250/2 3+1,5 Y					
Соединение: загрузочный модуль/выходная воронка/ двусторонний перекидной клапан разгрузочная тележка	мм	□ 180		□ 250		□ 300	
соотв. АTEX (стандартное оборудование)		II OD/OD*					

* Более высокий класс в качестве опции за дополнительную плату.



SKANDIA
ELEVATOR

THE LEADING COMPANY